

# TEKNISKE DATA

## OVERFLADEBEHANDLING

GRUNDLÆGGENDE BEARBEJDNINGSVEJLEDNING	MX CLASSIC	MX SOLID	MX EXTREME
Afslibning af "zinknæser" på galvaniserede master	√	√	√
Mekanisk afglatning af galvaniserede master	√	√	√
Tørblæsning			√
Indtil 7 m			√
Fra 7,01 m		√	√
Crom III passivering indtil 7 m	√	√	√
Udgasning/temperering ca. 260°/15 MIN OT	√	√	√
Laklag 1 ca. lagtykkelse i γm (mikron)	80	80	80
Laklag 2 ca. lagtykkelse i γm (mikron)		80	80
Laklag 3 ca. lagtykkelse i γm (mikron)			80
Ca. lagtykkelse i alt i γm (mikron)	80	160	240
DS/EN ISO klassifikation	12944-2	12944-2	12944-2
Anbefalet til korrosionskategori	C1-C3	C4-C5	Ekstrem områder
Beskyttelsesperiode indtil 7 m	15 år	15 år	15 år
Beskyttelsesperiode fra 7,01 m	15 år	C4 = 15 år C5 = 5 år	5 år

\*MX Delight: Males i MX Solid. Farvetone: Neongrøn i mørke timer og hvid med grønligt skær i dagslys.

KORROSIONSKATEGORI	BESKRIVELSE
C1	Miljø med ubetydelig forurening
C2	Miljø med lav forurening - landområder
C3	Miljø med moderat forurening - by- og industriområder
C4	Miljø med moderat saltbelastning - Industri- og kystområder
C5-I	Miljø med høj fugtighed og aggressiv atmosfære - Industriområder
C5-M	Miljø med meget stor saltbelastning - Kyst- og offshore områder
Ekstrem områder	Miljø med ekstrem trafik eller havnære områder med ekstrem saltbelastning.

GLANS KATEGORI	GLANS
Super glans	Glans 80-90 (glans 60-80 er anbefalet)
Semi glans	Glans 40-60
Silke mat	Glans 30-40 (anvendes til MX Delight)
Mat	Glans 20
C4	Industrial areas and costal areas with moderate salinity